

# 会社概要

## 会社名

 山口精機工業株式会社

## 本社所在地

岐阜県岐阜市福富永田1番地1

## 事業内容

自動車用プラスチック製品金型の設計・製作

## 主な取引先

トヨタ自動車株式会社、日産自動車株式会社、株式会社SUBARU、ホンダエンジニアリング株式会社、マツダ株式会社、ダイハツ株式会社、スズキ株式会社 等（敬称略、順不同）

## 会社の強み

世界トップクラスの技術力、他社を圧倒する最高水準の設備能力で、山口精機工業株式会社の技術と製品は取引先から高い評価と揺るぎない信頼を得ています。

日本を代表する自動車メーカーと直接取引（グループ外企業では異例）し、金型のリーディングカンパニーとして各社から多数の表彰を受けています。



## 佐賀テクニカルセンターでの業務イメージ

本社技術部（平均年齢30代前半）とシームレスに連携してプロジェクトを推進します。

### ●CADエンジニア（設計者）



三次元(3D)設計データ作成工程

顧客から支給された完成品データ(図①)を基に最先端の三次元CADシステムとCADソフトウェアを用いて、蓄積された樹脂成型の高度なノウハウと経験に基づき、コンピュータ上で数百点から数千点になる金型構成部品とそれらを組み立てた完成品の三次元金型の設計(図②)を行います。



図① 製図データ



図② 三次元設計された金型  
(可動型)



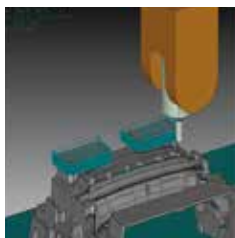
3D モデルを次工程へ

### ●CAMエンジニア（NCデータ作成者）

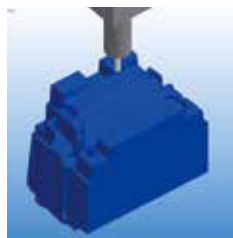


NCデータ作成工程

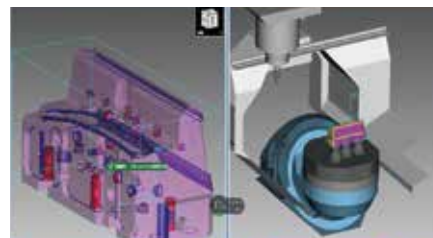
次工程の第一製造部が様々な工作機械を用いて金属加工するために最適なNCデータを、金型構成部品の設計データを基にCAMソフトを用いてコンピュータ上で作成します。



NCデータ作成



シュミレーション  
(セルフチェック)



マシンシュミレーションにより機械  
との干渉チェック(次工程に展開)